

Přenosné, výkonné a profesionální  
plasmové řezačky

# AirJet 625 / 1038



řezání

- Nejnovější technologie
- Inovovaný zapalovací systém bez vysokofrekvenčního zapalování prodlužuje životnost elektrod
- Zvýšená rychlost řezání díky koncentraci proudu plasmy
- I pro napájení generátorem 400 V  $\pm$  15 %
- Robustní skříň pro použití na montážích



## AirJet 625 / 1038

AirJet 625 a AirJet 1038 jsou přenosné plasmové řezací stroje nejnovější invertorové technologie pro řezání za pomoci stlačeného vzduchu. Kompaktní rozměry, malá hmotnost a nízká spotřeba energie při vysokém výkonu řezání - to jsou přednosti obou strojů. Je možné je připojit na elektrickou síť nebo napájet generátorem a použít je jak v dílně, tak i na montáži.

Elektronika je oddělena od chladícího vzduchu aby nedocházelo k jejímu znečištění. Velký výběr trysek hořáku umožňuje také řezání v koutě a drážkování. Je možno řezat všechny elektricky vodivé materiály - nelegovanou ocel, nerez, hliník, litinu a také oteruvzdorné plechy Castolin CDP.

- Inovativní zapalovací systém bez použití vysoké frekvence přispěl k prodloužení životnosti elektrod.
- Koncentrovaný proud plasmy díky optimalizovanému proudu vzduchu s vysokou rychlostí - menší vnesené teplo, menší deformace
- Nový design elektrody a trysek nabízí vyšší výkon a rychlost řezání.
- Tryska a elektroda jsou chlazeny proudem vzduchu a jejich životnost je tím také prodloužena.

Technické údaje	AirJet 625	AirJet 1038
Napájecí napětí	3x400 V $\pm$ 15%	3x400 V $\pm$ 15%
Jištění	16 AT	32 AT
Řezací proud	20 - 60 A	20 - 100 A
Pilotní proud	20 A	20 A
Řezací proud	při 40 % *	60 A
	při 60 % *	50 A
	při 100 % *	40 A
100 A		100 A
85 A		85 A
60 A		60 A
Napětí naprázdno	320 V	320 V
Účinník cos $\varphi$	0,9	0,9
Max. tloušťka řezu ( na oceli <sup>1</sup> )	30 mm	45 mm
Krytí	IP 23	IP 23
Rozměry ( d x š x v )	510 x 247 x 389	640 x 301 x 455
Hmotnost	22 kg	34 kg
Spotřeba vzduchu	130 l / min $\pm$ 20% při 5,5 bar	280 l / min $\pm$ 20% při 5,5 bar
Min. tlak stlačeného vzduchu	5 bar	5 bar

\* 10 - minutový cyklus, teplota okolí 40 °C, podle EN 60974-1

<sup>1</sup>) Maximální tloušťka řezu závisí na požadované kvalitě řezu a rychlosti posuvu hořáku. Uvedené hodnoty platí pro dělicí řez na nelegované oceli. Pro jiné materiály jsou hodnoty nižší.



### Objednací čísla

#### Obj.č. Název

#### 756400 AirJet 1038

755779 Hořák C 100, 6 m  
755780 Hořák C 100, 12 m  
756350 Sada spotřebních dílů C 100  
755781 Strojní hořák MC 100, 6 m  
755799 Strojní hořák MC 100, 12 m  
756351 Sada spotřebních dílů MC 100  
756385 Externní spínač pro MC 100

#### 756300 AirJet 625

755755 Hořák C 60, 6 m  
755756 Hořák C 60, 12 m  
756349 Sada spotřebních dílů C 60  
  
755810 Kružítko pro C 60/C100



Messer Eutectic Castolin spol. s r.o.,  
Trojská 80/122, 182 00 PRAHA 8  
tel. 2 83090077 fax 283090066 e-mail: info@castolin.cz  
www.castolin.cz www.castolin.com